

Nehéz szerszámok toronymagas tárolása

Machinery



Paul Henke évente mintegy 1,8 milliárd horganyzott és műanyag cikket gyárt a bútoripar számára. Több, mint 3.000 eszközt használnak a fröccsöntés során és más anyagokkal együtt a lehető legrövidebb időn belül kerülnek a megfelelő helyre a Kardex Remstar raktári automatájának, és beszállítói partnerének az Intertex készülékeinek segítségével.

Előnyök

- 3.000 db szerszám raktározása „talpalattnyi helyen” a készülékeket 55 m² alapterületen telepítették és mintegy 24 méter magas tornyok épültek
- az eszközök rövid elérési idejének köszönhetően az átállási idők rövidek a gyártás során
- egyedi igényekre szabott raktározás, mely széles körben alkalmazott raktári automata bármely terhelésre

További információ:
www.kardex-remstar.com



1 Az ügyfél



Paul Henke fröccsöntő üzemcsarnokai Kelet-Vesztfália városában, Löhneben 7.000 tonna műanyag szerelvényt gyártanak minden évben a bútortipar számára. Ezek közé tartoznak a furat takaró gombok, panel tartók, polcrögzőtő elemek, fiók sinek, és bútorlábak. Paul Henke vállalatának fő profilja lábazati rendszerek gyártása, melyből évente mintegy 55 milliót gyárt.

2 Feladat meghatározása

A vállalatnál minden évben 100 új fröccsöntő szerszámmal bővül a jelenleg mintegy 3.000 darabos készlet. Az eszközöket korábban statikus polcrendszereken tárolták és az alkalmazottaknak hosszú utat kellett megtenniük, hogy a gyártásban egy-egy átállítás során a megfelelő eszközt megkeressék a raktárban. A vállalatnak olyan raktárrendszere volt szüksége, amely kis helyigényű, és biztosítja az eszközök gyors elérését.



3 Megoldás



Paul Henke vállalata a nehéz eszközök raktározására három 23,80 méter magas TowerMat készüléket telepített a Kardex Remstar javaslatára, melynek beszállítói partnere az Intertex biztosította a raktári megoldást. Ezek a készülékek csupán 55 m² alapterületen települtek. A TowerMat készülék tálcája maximum öt tonna árut képes tárolni, így a három raktár lift legfeljebb 915 tonna áru befogadására képes. A TowerMat készülékben egy központilag működtetett vezérlésű daru szállítja a nehéz alkatrészeket a tárolási lokációjukról, és automatikusan elérhetővé teszi a padozat szintjén, az „áru a felhasználóhoz” elv szerint. „Ma már egy gombnyomásra hozzájutunk a megfelelő szerszámhoz”, mondja Thomas Wittenbreder, műszaki vezető. „Innentől számítva körülbelül egy óra alatt készül el a termék.” Ezenkívül a TowerMat készülékek mellett a Kardex Remstar raktári liftjeit is alkalmazzák alkatrészek és cserealkatrészek tárolására a szerszámkészítő üzemben, és minden gyártott termékről tárolnak benne mintát mintegy 7.000 különböző színben.

4 A csomag tartalma

- 3 db TowerMat raktári lift az Intertex-től
(Sz x Mé x Ma: 5.400 x 3.400 x 23.800 mm)
- 5 db Shuttle XP készülék (különböző méretekben)
- Power Pick Global raktárkezelő szoftver a Kardex Remstar-tól



Személyes információk az intralogisztikai folyamataik optimalizálásához:

info.remstar.hu@kardex.com
www.kardex-remstar.hu

